



BLM GROUP présente Prometheus, le logiciel MES pour la gestion de la production sur l'ensemble des équipements du groupe

Le système s'étend à la tôle, créant une plateforme unique pour toutes les lignes de production du groupe.

ProTube Enterprise est donc rebaptisé Prometheus, tout en conservant ses fonctionnalités et ses avantages.

Paolo Benatti, Directeur Technique du département Software BLM GROUP, nous parle des récentes évolutions.

ProTube Enterprise devient Prometheus.

"ProTube Enterprise est un MES (Manufacturing Execution System) conçu par notre département software, pour gérer la production des machines BLM GROUP d'usinage, de découpe et de cintrage des tubes, en tenant compte de l'importance croissante du logiciel, dans le développement de solutions de fabrication, avancées", explique Benatti.

"Aujourd'hui, ce système est étendu à l'usinage de la tôle, créant ainsi une plate-forme unique pour toutes les lignes de production du Groupe. ProTube Enterprise est donc rebaptisé Prometheus, tout en conservant ses principales caractéristiques : une seule interface de communication avec l'ERP du client, un seul système de gestion des commandes et des ordres, un seul système de planification et un seul tableau de bord de contrôle.

Désormais, il n'y a pas que des tubes !

"L'extension de la gestion de production à la découpe laser de la tôle représente un grand pas en avant, dans notre gamme de solutions logicielles intégrées. Grâce à un système de gestion unique, le client dispose d'une vue d'ensemble complète et unifiée de tous les processus de production, quelle que soit la technologie utilisée. Cela permet une plus grande flexibilité et une plus grande facilité dans la planification et l'exécution des commandes. Grâce à l'interface de communication, améliorée pour la gestion unifiée des tubes et des tôles, le client peut interagir directement avec les commandes, suivre l'avancement de la production, gérer les éventuels déchets, préparer si nécessaire, les ordres correspondants, et recevoir des notifications en temps réel.



Grâce à Prometheus, le client peut surveiller en permanence l'état des machines, contrôler la production en temps réel et intervenir rapidement en cas de problème, par exemple en redirigeant la production d'une machine arrêtée pour maintenance vers une autre machine disponible”.

Caractéristiques du logiciel Prometheus.

Intégration de différentes technologies

Grâce à Prometheus, l'utilisateur ne perçoit pas les différences technologiques des diverses machines connectées, mais un seul et même mode de gestion pour toutes les installations, ce qui facilite la tâche de l'opérateur. L'échange d'informations via le réseau ou les moyens traditionnels avec n'importe quel système ERP utilisé, permet à Prometheus une intégration plus profonde et plus complète avec les systèmes d'information de nos clients, et permet ainsi l'automatisation du cycle de production.

Facilité d'utilisation.

Prometheus est un logiciel convivial et intuitif dans la gestion de toutes les technologies grâce à la même interface et au même "look and feel" déjà connu du client. Une technologie supplémentaire, l'usinage de la tôle, est donc intégrée, mais le logiciel reste le même en termes d'apparence et de fonctionnement. Ainsi, par exemple, si un client achète une machine combinée, il pourra facilement utiliser le MES qu'il connaît et qu'il utilise déjà, pour gérer à la fois les processus de découpe de tubes et de tôles.

Interface rapide et directe.

Outre les applications utilisées sur les postes de travail du bureau (client), Prometheus dispose d'un cockpit interactif, basé sur des solutions web et conçu pour fournir une interface rapide et directe pour le contrôle de l'installation, de l'état des machines, des matériaux et des lots en cours de traitement, ainsi que l'avancement de la production.

Une solution évolutive avec une synchronisation permanente des informations.

Même lorsqu'il y a plusieurs postes de travail dans le bureau et plusieurs machines dans l'atelier, la cohérence et la compatibilité des informations sont garanties, car toutes les données échangées au sein du système sont rassemblées dans un référentiel commun. En outre, le système est évolutif et l'ajout d'une nouvelle machine BLM GROUP se fait facilement et naturellement. La synergie entre le bureau et l'atelier offre la possibilité d'obtenir des informations en temps réel de la machine via un panneau de contrôle complet avec tous les paramètres utiles.

Synergie entre le logiciel et les machines.

En profitant du dialogue intrinsèque entre les machines et les logiciels, il est possible de lancer efficacement des productions avec toutes les informations nécessaires, d'avoir à bord de la machine les commandes émises par le bureau, de modifier l'ordre des usinages planifiés pour répondre aux besoins de l'atelier, de lancer des productions urgentes sans perdre le contrôle du processus et de surveiller en permanence les performances de la machine. Par exemple,



l'opérateur peut voir la liste des travaux à préparer par ordre de priorité, selon le planning décidé au bureau, afin de respecter les délais de livraison : ces informations sont toujours mises à jour en temps réel.

Analyse des performances.

Après la création d'une nouvelle commande, Prometheus est en mesure de fournir des estimations basées sur des données statistiques réelles, car il dispose de l'historique des usinages effectués sur la machine, ce qui garantit une grande précision des estimations de temps et de coûts de production. Prometheus compile les informations collectées sous forme de vues panoramiques, utiles à l'analyse des performances et de la productivité, afin d'identifier les domaines susceptibles d'être améliorés et de sélectionner les stratégies nécessaires à appliquer en fonction de données spécifiques.