



BLM GROUP presenteert de nieuwe Lasertube LT12 op Innova 2023

Buislasersnijden voor de toekomst

Van 20 september tot 4 oktober opent BLM GROUP de deuren van zijn vestigingen in Levico Terme (Trento, Italië) om zijn klanten een unieke ervaring te bieden en zijn installaties, technologie en gastvrijheid te presenteren.

Een van de grootste noviteiten van BLM's huisbeurs is de nieuwe buislaser Lasertube LT12 : een installatie voor het lasersnijden van buizen en metalen profielen met diameters van 25 tot 305 mm. Een bewerkingsgamma voor buislasersnijden dat tot nu toe ontbrak in het machineportfolio van de BLM GROUP.

De machine

De LT12 kan worden uitgerust met een fiberlaserbron met verschillende vermogens en kan buizen bewerken tot 62 kg/m. De structuur is geconfigureerd met een doorn in de staart en een vaste bril die de buis ondersteunt tijdens het snijden, en het is hier dat we een van de innovaties van het Lasertube systeem vinden, namelijk de schrootefficiëntiemodus. Met deze speciale modus wordt bij het snijden van het uiteinde van de buis het snijafval beperkt tot slechts 113 mm.

Hoge prestaties op zowel lichte als zware buizen

Zoals bij alle buislasers van BLM GROUP wordt de buis over de hele bewerkingslijn ondersteund voor een nauwkeurige en snelle bewerking van zowel buizen met een kleine diameter als lange, zware buizen. Altijd met behoud van snelheid en precisie in het bereik van de bewerkte diameters. Het is een flexibel systeem dat geschikt voor verschillende sectoren, maar vooral interessant voor sectoren die open en gesloten profielen bewerken tot 305 mm diameter.

Meer mogelijke configuraties

De nieuwe LT12 buislaser is modulair, zowel wat betreft laad- als loslengte. In feite zijn er twee maten voor het laden (8,5 m en 12,5 m) en verschillende maten voor het lossen beschikbaar. De mogelijkheid om lengtes tot 12,5 m te laden is gemaakt om de verwerking te optimaliseren dankzij nesting, d.w.z. de optimale plaatsing van elke snede op de buis, om het materiaal optimaal te benutten en ongebruikte lengtes te minimaliseren.



Drill & Tap

Waarom tijd verspillen met een halffabricaat als het proces direct in de buislaser kan worden uitgevoerd? Boren & tappen is een extra mechanisme dat boren en tappen met de mogelijkheid van FlowDrill technologie direct in de buislaser mogelijk maakt.

De bewerkingseenheid is uitgerust met een gereedschapsmagazijn met 8 of 16 posities, waarbij de slijtagestatus van de gereedschappen kan worden bewaakt.

Active Scan

Voor het eerst is op een ADIGE-SYS Lasertube systeem Active Scan geïntroduceerd, een door BLM GROUP ontwikkelde technologie om de positionering van buizen te corrigeren zodat altijd de juiste geometrie op de te snijden buizen wordt verkregen. Dit is een van de Active Tools - exclusieve en gepatenteerde technische oplossingen - die het populairst zijn op buislasers van BLM GROUP.