



Auf der Innova 2023 BLM GROUP präsentiert die neue Lasertube LT12

Schnitt für die Zukunft

Vom 20. September bis zum 4. Oktober öffnet die BLM GROUP die Türen ihrer Einrichtungen in Levico Terme (Trient, Italien), um ihren Kunden ein einzigartiges Erlebnis zu bieten, bei dem sie ihre Anlagen, ihre Technologie und ihre Gastfreundschaft präsentieren kann.

Eine der großen Neuheiten dieser Ausgabe ist die neue Anlage Lasertube LT12: eine Anlage zum Faserlaserschneiden von Rohren und Metallprofilen, die Rohre mit einem Durchmesser von 25 bis 305 mm schneiden kann. Ein Bearbeitungsbereich für das Faserschneiden, der bisher im Maschinenportfolio der BLM GROUP fehlte.

Die Maschine

LT12 kann mit verschiedenen Laserleistungen ausgestattet werden und ist in der Lage, Rohre bis zu 62 kg/m zu bearbeiten. Die Struktur ist mit einem Dorn im hinteren Teil und einer Lünette, die das Rohr während des Schneidens stützt, konfiguriert. Hier finden wir eine der Innovationen des Lasertube-Systems, nämlich die Interpenetration: Der Dorn tritt in die Lünette ein, um das Ende der Stange zu schneiden und minimalen Abfall zu erhalten.

Hohe Leistung bei leichten und schweren Rohren

Wie bei allen Lasertube-Maschinen der BLM GROUP wird das Rohr entlang der gesamten Bearbeitungslinie unterstützt, um eine präzise und schnelle Bearbeitung sowohl von Rohren mit kleinem Durchmesser als auch von langen, schweren Rohren zu ermöglichen, wobei die Geschwindigkeit und Präzision im Bereich der bearbeiteten Durchmesser erhalten bleibt.

Es handelt sich um ein flexibles System, das sich an verschiedene Branchen richtet, aber besonders für die Bereiche interessant ist, in denen offene und geschlossene Profile mit einem Durchmesser von bis zu 305 mm üblich sind.

Mehr mögliche Konfigurationen

Das neue Lasertube-System ist modular aufgebaut, sowohl was die Lade- als auch was die Entladelänge betrifft. So sind zwei Größen für die Beladung (8,5 m und 12,5 m) und mehrere Größen für die Entladung verfügbar.



Die Möglichkeit, Stangenlängen von bis zu 12,5 m zu laden, wurde geschaffen, um die Verarbeitung dank der Verschachtelung, d. h. der optimalen Anordnung der einzelnen Schnitte auf der Stange, zu optimieren, um das Material optimal zu nutzen und die ungenutzten Stangenlängen zu minimieren.

Drill & Tap

Warum Zeit mit einem halbfertigen Produkt verschwenden, wenn der Prozess direkt in der Lasertube durchgeführt werden kann? Drill & Tap ist ein zusätzlicher Mechanismus, der das Bohren und Gewindeschneiden mit der Option, die FlowDrill-Technologie zu nutzen, direkt im Lasertube ermöglicht.

Die Bearbeitungseinheit ist mit einem Werkzeugmagazin mit 8 oder 16 Positionen ausgestattet, das die Überwachung des Verschleißstatus jedes Werkzeugs ermöglicht.

Active Scan

Zum ersten Mal auf einem ADIGE-SYS Lasertube-System wurde Active Scan eingeführt: eine von BLM GROUP entwickelte Technologie, mit der die Positionierung von Geometrien auf den zu schneidenden Rohren korrigiert werden kann. Es handelt sich dabei um eines der Active Tools - exklusive und patentierte technische Lösungen -, die auf Lasertubes besonders beliebt sind.