



Le soluzioni tecnologiche proposte da BLM GROUP a TUBE e WIRE 2022

BLM GROUP sarà protagonista a TUBE e WIRE, il principale momento di incontro per chi opera nel mondo del tubo per scoprire da vicino le novità più recenti del settore, che torna in presenza dopo un'edizione di forzato stop

Al salone in programma dal 20 al 24 giugno a Düsseldorf, BLM GROUP esporrà un'ampia gamma delle proprie soluzioni tecnologiche, corredate dal portafoglio servizi completo. "Finalmente ritorniamo ad incontrare i clienti nella cornice di un importante appuntamento fieristico internazionale. Siamo pronti ad accoglierli nei nostri stand, dove potranno vedere all'opera le nostre principali tecnologie, parlare con i nostri specialisti e discutere delle soluzioni produttive più adatte alle loro esigenze" dichiara Maurizio Toselli, Direttore Vendite di BLM GROUP. "Il contatto con la clientela naturalmente non si è mai interrotto durante questo periodo complesso ed incerto, tuttavia è importante avere l'opportunità di ritrovarsi, dialogare in presenza e pianificare insieme il futuro" conclude Toselli.

Le soluzioni di BLM GROUP saranno esposte presso lo stand J22 nel padiglione 5 e presso lo stand F21 nel padiglione 10.

Presso lo stand della fiera TUBE verranno esposti i seguenti impianti:



LT8.20: la Lasertube più completa

LT8.20 è il prodotto con il numero maggiore di configurazioni e lunghezze di carico e scarico, soluzioni tecniche e opzioni a disposizione per rispondere in modo efficace ad un'ampia varietà di necessità e specifiche richieste produttive. LT8.20 offre il più esteso campo di lavoro nel taglio laser del tubo di sezione standard e speciale da 12 mm a 240 mm di diametro ed è equipaggiata con una testa taglio laser 3D.

Il layout viene deciso dal cliente sulla base dello spazio disponibile, ma soprattutto a seconda del tipo di produzione e dell'organizzazione del lavoro.

Con LT8.20 la produttività è garantita su grandi e piccoli lotti poiché il cambio di produzione è automatico e sono necessari solo pochi minuti per far partire un nuovo lotto. L'impianto offre qualità e prestazioni costanti su tutto il range di lavoro, qualunque sia la complessità del pezzo e del percorso di taglio: con ogni materiale e spessore, con profili chiusi o aperti, con taglio laser 2D o 3D e a prescindere dal numero e dalla forma delle geometrie. Inoltre, LT8.20 è equipaggiabile con



speciali funzionalità aggiuntive chiamate Active Tools per avere risultati ancora migliori, in minor tempo a prescindere dall'esperienza dell'operatore.

L'impianto ha, inoltre, un'elevata facilità d'uso e di manutenzione grazie a nuove soluzioni tecniche proprietarie che supportano l'operatore nell'utilizzo quotidiano.

VIDEO LT8.20: <https://www.youtube.com/watch?v=9ELpNmuW52s>

LT7: impianto Lasertube di alta gamma riferimento assoluto nel taglio laser del tubo

LT7 è l'impianto frutto di anni di investimenti in ricerca tecnologica e di continuo sviluppo di soluzioni innovative software e hardware.

La macchina è dotata di sorgente di taglio laser da 3 kW IPG, sistema di carico automatico di tubi da fascio fino a 6,5 m e sistema di scarico per tubi fino a 4,5 m.

LT7 può processare pezzi da 12 mm a 152 mm di diametro, fino a 23 kg/m di peso, mantenendo prestazioni eccellenti in tutto il campo di lavoro.



Dal diametro più piccolo a quello più grande, tutte le regolazioni sono automatiche e anche profili aperti come sezioni "L", "U" e piattine sono considerati parte delle lavorazioni standard e trattati in modo completamente automatico.

La sorgente laser in fibra consente ampia manovrabilità su spessori e materiali diversi, si va dai 12 mm di acciaio dolce ai 4 mm di ottone. La lavorazione 3D completa il quadro di un sistema estremamente flessibile e capace di spaziare fra le più svariate applicazioni.

Produttività, qualità, precisione, flessibilità, automatismo e facilità d'uso. Per ciascuno di questi temi LT7 presenta delle soluzioni avanzate che non temono confronti.

VIDEO LT7 <https://www.youtube.com/watch?v=gyhOlvnfD5M>

LT360: cella di taglio laser robotizzata altamente flessibile e a layout compatto

La macchina che verrà esposta è predisposta per il taglio su tavola fissa, la soluzione ideale per imbutiti, lamiere piane o stampate, dispone di una sorgente laser in fibra da 3 kW ed è dotata di un database tecnologico completo oltre che di funzionalità tecnologiche avanzate come l'Active Focus, che permettono di ottimizzare il processo di taglio per ottenere elevata qualità e





produttività su qualsiasi tipo di pezzo, anche pezzi multi-spessore e multimateriale.

LT360 è disponibile in diverse configurazioni: nella configurazione One Flex è dotata di robot per la manipolazione del pezzo, soluzione ideale per il taglio laser di tubi curvati o idroformati, mentre nella configurazione Tailored il robot di manipolazione è utilizzato per raccogliere il pezzo direttamente dall'esterno della cabina, così da favorire l'integrazione della cella nei più disparati contesti produttivi. Il prezzo estremamente interessante, l'esperienza già in macchina che semplifica il lavoro all'operatore e la flessibilità produttiva e di layout, rendono LT360 la macchina ideale per approcciarsi al vasto mondo di applicazioni del taglio laser di pezzi 3D.

VIDEO LT360: <https://www.youtube.com/watch?v=rH4mBXafRTI>



ELECT: curvatubi configurabile per le esigenze di oggi ed espandibile per quelle di domani.

ELECT è una curvatubi completamente elettrica, con senso di curvatura destro o sinistro liberamente configurabile, con programmazione grafica visuale VGP3D.

Grazie alla tecnologia All-Electric, regolazioni e parametri tecnologici di curvatura sono registrati all'interno del software e ciò garantisce la ripetibilità e la possibilità di passare a una nuova produzione in tempi estremamente brevi. Inoltre,

grazie a B_Tools, che calcola l'entità del ritorno elastico e dell'allungamento del materiale durante la curvatura del tubo, è possibile avere il primo pezzo giusto a ogni cambio di produzione.

L'estrema versatilità di ELECT consente di configurare la macchina in base alle proprie esigenze e sfruttarla in tutte le situazioni di lavoro come per la curvatura con ridotto rapporto raggio medio/diametro, la curvatura in raggio variabile, o la curvatura di tubi di sezione speciale, di materiali alto-resistenziali o acciai inox con forte ritorno elastico.

Più in generale la curvatubi può essere configurata in base alle esigenze produttive in modo da ottimizzare l'investimento esattamente per avere le migliori performance proprio per quello che serve, con la possibilità di aggiungere, anche in un secondo momento, funzionalità o moduli specifici per adattare la macchina alle mutevoli esigenze del mercato.

ELECT può essere dotata di caricatore automatico di tubi da fascio e scarico robot su cassa o nastro trasportatore. Questa soluzione "chiavi in mano" è disponibile in diverse configurazioni standard che prevedono la





disposizione dei vari elementi (curvatubi, robot di scarico, caricatore, cassa o nastro trasportatore) secondo diversi layout a destra e sinistra della macchina e permette di massimizzare la produttività e sfruttare al meglio lo spazio a disposizione.

VIDEO ELECT: <https://www.youtube.com/watch?v=4Y2RL87EJac>



E-TURN curvatubi destra e sinistra in processo per la più ampia libertà di forma

E-TURN è la macchina curvatubi altamente versatile e adatta ad ogni esigenza, capace di curvare con raggio fisso o variabile destro e sinistro in processo, in multiraggio.

È possibile montare fino a 8 attrezzature contemporaneamente e posizionare il raggio variabile a qualsiasi livello.

E-TURN nasce per soddisfare la crescente esigenza del mercato di curvare componenti tubolari complessi e multiformi in materiali nobili e in lotti medio piccoli. È particolarmente idonea per pezzi dalla forma particolarmente elaborata, senza parti diritte fra le curve.

Gli elevati standard di qualità ottenuti con E-TURN sono frutto del controllo delle reazioni del materiale in processo e della gestione completamente elettrica dei parametri di lavoro. Inoltre, grazie a B_Tools, E-TURN compensa allungamento e ritorno elastico del tubo durante la curvatura, per ottenere il primo pezzo giusto a ogni nuova produzione.

E-TURN viene proposta in taglie diverse per tubi fino a 52 mm di diametro e viene utilizzata nel settore arredamento, automotive, motociclo, aeronautico e impiantistica, ma per la sua flessibilità e velocità è utilizzabile in tutti i settori di sbocco.

VIDEO E-TURN <https://youtu.be/huo8crFm8bw>



Isola di lavoro: da coil a pezzo curvato con anima e sagomato su entrambi i lati

Con l'isola di lavoro composta da 3-RUNNER, SMART e AST8-VE, BLM GROUP porta a TUBE 2022 uno dei molteplici esempi in cui le tecnologie del gruppo possono essere combinate.

Si tratta di un'isola di lavoro compatta e altamente produttiva (oltre 150 pz./h) per la lavorazione del tubo da coil (tubo in rame di 28 mm di diametro) che prevede raddrizzatura,

sagomatura e taglio a misura su 3-RUNNER, curvatura con anima su SMART e sagomatura sul lato



opposto del tubo su AST8-VE. Il processo è totalmente automatizzato grazie a un robot manipolatore adibito al carico e allo scarico di tutti gli impianti connessi e gestito da un unico punto di comando. Tutte le lavorazioni sui diversi impianti avvengono allo stesso tempo, portando a una consistente riduzione del tempo ciclo, senza movimentazioni manuale di semi lavorati e senza necessità di magazzini intermedi per il loro stoccaggio, inoltre lo spezzonamento in processo eseguito da 3-RUNNER consente di usare al meglio il materiale, riducendo gli scarti.

Questa cella produttiva può essere utilizzata per la lavorazione di tubi da coil di qualsiasi materiale: acciaio inox, ferro, rame o alluminio, e permette di realizzare particolari curvati anche con ridotto rapporto RM/D.

SMART: una nuova soluzione produttiva per il settore della mobilità elettrica e dell'energia

BLM GROUP esporrà anche SMART una delle sue curvatubi di maggior successo equipaggiata con hardware e software dedicati alla lavorazione di piattine metalliche non rivestite per settori come quello della mobilità elettrica e più in generale dell'energia.

SMART è una curvatubi con senso di curvatura destro e sinistro in processo in multiraggio, veloce ed efficiente, che grazie alle sue caratteristiche di estrema flessibilità e ingombro ridotto della testa di curvatura è l'ideale per settori come l'automotive, dove registra un tasso di affidabilità elevatissimo, frutto anche della qualità di tutti i componenti e della meccanica semplice ed efficiente che garantiscono elevate performance di lavoro e la massima reperibilità di tutti i ricambi.

Con questa soluzione BLM GROUP porta questi elementi di successo anche nel settore della mobilità elettrica, offrendo una soluzione flessibile e performante per le sfide del futuro.



VIDEO SMART https://www.youtube.com/watch?v=oGC_xltsCc8

Presso lo stand della fiera WIRE verranno esposti i seguenti impianti:



DH40: piegafilo doppia testa, doppia torretta fino a 12 mm di diametro

DH40 è una macchina piegafilo con doppia testa, ciascuna con doppia torretta di curvatura, che permette di realizzare particolari complessi di grandi dimensioni sia da coil che da barra.



DH40 permette di lavorare in modo flessibile e produttivo un'ampia gamma di materiali: filo metallico fino a 12 mm di diametro, barre e piccoli tubi e resistenze corazzate per elettrodomestici.

Grazie a VGP3D tutti i parametri di lavoro sono salvati unitamente al programma pezzo e non sono richieste conoscenze specifiche per l'uso e il riattrezzaggio dell'impianto.

La fattibilità dei pezzi è favorita dalla struttura a sbalzo e a ingombro ridotto delle teste di piegatura, dalla doppia torretta di curvatura che moltiplica le possibilità di realizzazione dei pezzi e dal manipolatore a scomparsa che consente di realizzare pezzi dal tratto intermedio anche molto ridotto. Inoltre, la possibilità di curvare il filo metallico fino a 12 mm di diametro consente di creare componenti d'arredo, sia per interni che per esterni, come sedie, tavoli, sgabelli, appendi abiti, portaoggetti, ecc.

VIDEO DH4012: <https://www.youtube.com/watch?v=CkoUTb7-7Gk>

E-FLEX: nata per creare con il filo in modo semplice e produttivo

La E-FLEX è una macchina piegafilo mono testa completamente elettrica in grado di lavorare da coil filo metallico fino Ø 10 mm di diametro.

Grazie alla testa di piega a ingombro ridotto con movimento planetario attorno al filo, e alla doppia torretta con cui è possibile realizzare un gran numero di tecnologie di piega differenti, E-FLEX offre la più completa libertà nella realizzazione da coil di oggetti di qualsiasi tipo, in modo estremamente rapido e ripetibile.

Grazie a VGP3D tutti i parametri di lavoro sono salvati unitamente al programma pezzo e non sono richieste conoscenze specifiche per l'uso e il riattrezzaggio dell'impianto.

La tecnologia completamente elettrica, la qualità dei componenti, la possibilità di equipaggiare l'impianto con attrezzature con gola, specifiche per pezzi di alta finitura estetica e il sistema di taglio anch'esso gestito da un asse elettrico dedicato, che offre una migliore qualità di taglio e allungamento della vita utile dell'utensile, rendono E-FLEX un impianto estremamente versatile, potente e in grado di offrire infinite possibilità di applicazione nei settori più disparati.



VIDEO E-FLEX: <https://www.youtube.com/watch?v=bbf1GXEcsF4>



In entrambi gli stand troveranno ampio spazio le soluzioni software e la panoramica sui servizi di BLM GROUP.

Una software suite completa per la gestione delle proprie tecnologie di processo

In parallelo ai suoi impianti di taglio laser, BLM GROUP offre una suite di software nativi che sfruttano al meglio la potenza degli impianti per assicurare agli utilizzatori eccellenti performance di lavoro e caratteristiche di processo robuste sia nella programmazione in macchina che in ufficio.

Artube è il software CAD/CAM di BLM GROUP per la programmazione degli impianti Lasertube che consente agli operatori di disegnare, manipolare e progettare pezzi singoli o assiemi tubolari complessi di qualsiasi sezione. Artube è il CAD/CAM più completo, dinamico e adattabile alle specifiche esigenze del cliente.

VGP3D è il software di programmazione grafica tridimensionale per curvatubi e piegafilo BLM GROUP. Semplice, intuitivo e potente, VGP3D è disponibile anche in versione da ufficio e permette all'operatore di realizzare con il tubo qualsiasi forma o geometria con pochi e semplici click.

Protube è il MES di produzione di BLM GROUP che in un'unica interfaccia permette di gestire in modo facile e trasparente i programmi di lavoro per le principali macchine di BLM GROUP. Protube permette di preparare in ufficio gli ordini di lavoro tecnologicamente precisi, pianificare in modo efficiente la produzione, inviare le commesse produttive agli impianti connessi e tenere traccia di tutte le lavorazioni e delle modalità operative della macchina. Applicando strategie di intelligenza artificiale e di interconnessione dati con l'ERP aziendale cliente, Protube è la chiave abilitante per l'evoluzione di applicazioni smart di Industry 4.0.

PER APPROFONDIRE: https://www.youtube.com/watch?v=2Swu_7MjeOA

Servizi da sempre vicini al cliente con soluzioni dedicate

BLM GROUP è in grado di offrire un ampio catalogo di servizi pensati per accompagnare il cliente durante tutto il ciclo di vita dell'impianto, così da mantenere il più elevato livello di efficienza e disponibilità macchina.

Fra i molti servizi che il gruppo offre è possibile trovare:

Contratti di Assistenza software e di assistenza da remoto, che permettono di risolvere rapidamente eventuali imprevisti o dare il necessario supporto in caso di nuove necessità produttive. L'assistenza da remoto permette anche attraverso strumenti di realtà aumentata come Active Eye di trasmettere in modo rapido le necessarie istruzioni all'operatore.

PER APPROFONDIRE: <https://www.youtube.com/watch?v=FE0d3vkZbqk>

Programmi di manutenzione di vario livello. In base alle proprie esigenze produttive, il cliente può scegliere il programma di manutenzione più adatto al proprio ritmo produttivo, programmare gli interventi così da non interrompere mai la produzione e aumentare la vita utile di ogni macchinario con programmi di attività specifici: Interventi di manutenzione ordinaria e/o straordinaria, riparazione di guasti e fornitura di pezzi di ricambio.



BLM GROUP

PRESS RELEASE



In qualsiasi contesto produttivo BLM GROUP offre una gamma completa di soluzioni per la lavorazione del tubo, della lamiera e di qualsiasi profilo metallico tridimensionale, potenziata da soluzioni software dedicate e da una gamma di servizi che supportano il cliente a 360°.

Per ulteriori informazioni:

Chiara Vaccari – Corporate Communication Coordinator BLM GROUP

E-Mail: pr@blmgroup.it

BLM GROUP

BLM GROUP si propone come partner globale per tutto il processo di lavorazione del tubo, con una presenza capillare a livello mondiale e con migliaia di applicazioni:

- BLM SPA, di Cantù (CO), specializzata nella produzione di macchine curvatubi a CNC, sagomatubi, unità di misura ed i relativi dispositivi di integrazione ed automazione.
- ADIGE SPA di Levico Terme (TN), che produce sistemi di taglio laser dei tubi e macchine per il taglio a disco di tubi, pieni e profilati. Completano la gamma spazzolatici, sistemi di misura, lavaggio e raccoglitori.
- ADIGE-SYS SPA di Levico Terme (TN), specializzata nella produzione di sistemi “misti” di taglio laser per tubo e lamiera, impianti per la lavorazione laser di tubi di grandi dimensioni e linee di taglio ed asportazione alle estremità per tubi e barre.

www.blmgroup.com

<https://blog.blmgroup.com>

<https://www.blmgroup.com/it/inspired-for-tube>

Facebook: www.facebook.com/BLMGROUP

YouTube: www.youtube.com/BLMGROUPchannel

Linkedin: www.linkedin.com/company/blmgroup

BLM
ADIGE
ADIGE-SYS

www.blmgroup.com

pr@blmgroup.it